**TEXTOS WEB MUNDOSUR AMBIENTAL S.A.**

***HOME***

***5 Slides:***

* Soluciones sustentables para el uso del agua
* Tratamiento deaguas residuales municipales e industriales
* Reutilización de aguas tratadas
* Conservación y recuperación de los recursos hídricos
* Protegiendo el agua para asegurar su futuro

***Pie:***

Efluentes Industriales

Soluciones concretas de tratamiento para todas las industrias.

Proyectos a medida para cada cliente.

Saneamiento Municipal

20 Años de experiencia en diseño e ingeniería de Plantas de

Tratamiento de Aguas Residuales, para municipios y ciudades.

Reutilización del Agua

Integramos a nuestro trabajo el concepto del reúso del agua,

para hacer sustentable su proyecto.

***MENÚS***

**QUIENES SOMOS**

**Quienes somos**

Mundosur Ambiental es una empresa especializada en proveer soluciones técnicas para el tratamiento de aguas residuales municipales y efluentes industriales, y su reutilización. Sus actividades incluyen el estudio y diagnóstico de cada caso particular, el diseño, ingeniería y construcción de las plantas, así como su operación, abarcando todo tipo y tamaño de industrias y poblaciones.

Con una tecnología respaldada por más de 300 plantas en operación, Mundosur Ambiental garantiza la calidad y confiabilidad de sus proyectos.

Nuestro objetivo es servir a las comunidades e industrias, aportando soluciones sustentables para el uso del agua, desde el diseño conceptual hasta la implementación de los sistemas de tratamiento y reutilización. Todo ello, cumpliendo con altos estándares de calidad y confiabilidad en nuestros diseños y proyectos.

**Trayectoria**

La empresa inicia su actividad en Argentina en 1994. Integrada al grupo de empresas SeghersBetterTechnology pronto se extendió a otros países de la región, creciendo en capacidad técnica y logros que le darían autonomía en el diseño y ejecución de las plantas dentro del grupo.

Con la creación del conglomerado KeppelSeghers, por la adquisición de Seghers por el área de infraestructura de KeppelCorporation (Singapur), la empresa consolidó su experiencia dentro de los estándares de calidad y cumplimiento de un grupo global, líder en tecnologías del medioambiente, en los sectores de agua, aguas residuales, residuos sólidos urbanos, lodos y energía. Como KeppelSeghers Latinoamérica, la empresa fue cabecera de las actividades del grupo en la región, con oficinas en México y Brasil, hasta principios de 2014, cuando Keppel reorientó sus negocios hacia otras áreas.

Con un nuevo nombre, Mundosur Ambiental, que enfatiza su origen y el ámbito de acción, la empresa continúa con sus proyectos en ejecución y futuros, con un staff técnico, comercial y directivo respaldado por 20 años de experiencia.

**Visión y Misión**

El Martín Pescador es una especie que depende de las masas de agua para su subsistencia. Es un ave pequeña e inconfundible, que habita en lagos, ríos y arroyos arbolados de las regiones templadas y tropicales de todo el planeta. Se alimenta principalmente de peces, a los que observa desde una rama cercana y luego atrapa zambulléndose rápidamente. Es preciso y tiene una altísima tasa de éxito. Debido a su método de pesca, el Martín Pescador necesita que el agua sea pura y cristalina. Por ello, la degradación y contaminación de los ecosistemas hídricos amenazan directamente su supervivencia. Lo adoptamos como ícono de nuestra empresa porque representa la importancia de proteger y preservar la calidad del agua, la eficiencia en la utilización de los recursos y el éxito en las tareas emprendidas.

**ACTIVIDADES**

**Soluciones para la Industria**

**Servicios y Productos**

* Estudios de relevamiento del uso del agua en el establecimiento y propuestas para reducir volúmenes consumidos y reusar el agua.
* Caracterización de efluentes.
* Estudios de tratabilidad.
* Diseño de plantas de tratamiento. Construcción y Puesta en Marcha.
* Refuncionalización y/o ampliación de plantas existentes.
* Asistencia técnica para la operación y mantenimiento.
* Capacitación de personal para Operación.
* Servicio integral de Operación y mantenimiento de plantas.

**Tecnologías**

* Tratamiento preliminar: Rejas y tamices.
* Tratamientos Físico-Químicos, para eliminación de sólidos suspendidos, coloides, corrección de pH.
* Sistemas de Flotación, para eliminación de aceites y grasas, e hidrocarburos.
* Tratamiento Biológico, para remoción de materia orgánica. Tecnología propia Sistema UNITANK.
* Aerobio (lodos activados)
* Aerobio con remoción de Nutrientes
* Anaerobio
* MBR: membrane-bio-reactor (tratamiento biológico ultracompacto, efluente libre de sólidos)
* Tratamientos de Lodos: estabilización, espesado, deshidratación.
* Tratamiento con membranas: ultrafiltración y ósmosis inversa.

**Soluciones para Saneamiento Ambiental**

**Servicios y Productos**

Servicios para Organismos de Agua y Saneamiento:

* Diagnósticos de necesidades de saneamiento
* Selección de Proceso de Tratamiento. Diseño Conceptual.
* Elaboración de Bases Técnicas para licitación
* Análisis de Ofertas y homologación
* Elaboración de Presupuestos de ejecución.
* Elaboración de ingeniería mecánica, hidráulica, eléctrica y de automatización;
* Capacitación de personal de operación
* Servicio integral de Operación y Mantenimiento

Servicios para Contratistas Generales:

* Diseño de plantas. Verificación de procesos.
* Elaboración de Presupuestos
* Elaboración de ingeniería mecánica, hidráulica, eléctrica y de automatización;
* Gestión de compras y/o Suministro de Equipos y Materiales.
* Gerenciamiento e Integración de proyectos
* Dirección de Montaje Electromecánico.
* Puesta en Marcha de plantas
* Capacitación de personal Operador

**Tecnologías**

* Tratamiento preliminar: Rejas y tamices. Desarenado.
* Tratamiento Primario, para eliminación de sólidos suspendidos.
* Sistemas de Flotación, para eliminación de aceites y grasas.
* Tratamiento Biológico, para remoción de materia orgánica. Tecnología propia Sistema UNITANK.
* Aerobio (lodos activados)
* Aerobio con remoción de Nutrientes
* Anaerobio
* MBR: membrane-bio-reactor (tratamiento biológico ultracompacto, efluente libre de sólidos)
* Desinfección, para eliminación de patógenos.
* Tratamientos de Lodos: estabilización, espesado, deshidratación.

**Reutilización del Agua**

**El Ciclo del Agua y la Actividad Humana**

La agricultura representa el mayor consumidor de agua dulce del planeta (entre un 70% y un 90%, según la región), seguido del Uso Doméstico (consumo humano) y del Uso Industrial. A menudo la extracción de agua es superior a la capacidad de recarga de las fuentes naturales, por lo que éstas se van agotando.

Después del uso doméstico o industrial, las aguas están contaminadas con residuos de las distintas actividades. Para evitar la contaminación de los medios naturales es necesaria su depuración antes de la descarga. Lamentablemente sólo una parte de las aguas residuales son tratadas, con lo cual las fuentes de agua naturales no sólo se agotan sino que se contaminan de forma progresiva.

En muchos lugares de América Latina, el recurso hídrico está en situación de emergencia. Se hace indispensable cuidar el agua utilizándola en forma eficiente y reutilizando el recurso cada vez que sea posible. Con los tratamientos adecuados, un agua residual municipal o industrial, puede ser una fuente de abastecimiento para la propia industria o la agricultura.

**Reutilización del Agua**

En nuestros proyectos incorporamos una visión integral del uso del agua y su posible reutilización.

Mediante la reutilización del agua, se evita extraer agua de las fuentes naturales. Con los tratamientos adecuados, un agua residual municipal o industrial, puede ser una fuente de abastecimiento para la propia industria o la agricultura.

Combinando el tratamiento de depuración del agua residual con el ablandamiento y otros procesos, como etapas de filtración con membranas, se obtiene agua de calidad para los procesos industriales (aguas de proceso, circuitos de enfriamiento, producción de vapor, etc.).

En algunas regiones con gran escasez de agua, las aguas residuales municipales son reutilizadas no solamente en la industria sino también para uso doméstico, con los debidos procesos de tratamiento y potabilización. Para este fin, el agua tratada se inyecta al acuífero.

**PROYECTOS DESTACADOS**

1. PTAR Sudoeste, Buenos Aires, Argentina – Capac. 900 lps

2. PTAR Serraria, Porto Alegre, Brasil. Capac.: 2.700 lps

3. PTAR Melchior, DF, Brasil – Capac. 1.469 lps

4. PTAR FIRIOB, Veracruz, México – Efluente mixto doméstico e industrial – Capac. 66.960 m3/d

5. PTAR Petróleos Mexicanos, Refinería Tula, Hidalgo, México

6. ROUSSELOT S.A., Buenos Aires, Argentina– Industria Química - Planta de Tratamiento de Efluentes

Industriales. Tratamiento Biológico Lodos Activados Sistema Unitank– ConfiguraciónCircular

7. PTAR Kekén, – Industria Alimenticia

8. PTAR Araçás, Espírito Santo, Brasil – Capac. 400 lps

9. PTAR Mulembá, Espírito Santo, Brasil – Capac. 200 lps

**CLIENTES**

Nuestros clientes pertenecen a diversos sectores industriales (alimentación, bebidas, farmacéutica, químicas y petroquímicas, refinerías de petróleo), así como a organismos de saneamiento municipal de pequeñas y grandes ciudades de América Latina.

**CONTACTO**

Mundosur Ambiental S.A.

Morón 337,

(5500) Ciudad, Mendoza, Argentina

Tel.: +54 261 4242474

[info@mdsambiental.com](mailto:info@mdsambiental.com)

Oficina en México:

Prolongación 49 Sur 3717,

(72170) Colonia Santa Cruz Buenavista Puebla,

Puebla, México

Tel.: +52 222 8898698